

8.7 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышки (3) со шпинделем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
 - из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
 - из крышки выворачивается шпиндель с золотником.
- Сборка производится в обратном порядке.

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9)
Нарушение герметичности соединения корпус-муфта	1. Недостаточно упортована прокладка (8), ослаблена затяжка крышки (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Затянуть крышку (3). 2. Заменить прокладку (8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена гайка сальника 2. Износ втулки сальника (5).	1. Подтянуть гайку сальника (4). 2. Заменить втулку сальника (5).

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,
Унитарное предприятие «Инепласт»,
факс (+375152) 56-98-39, e-mail: shvt-swetll@mail.by

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.shvtit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.
Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

ГЭП «Гродненский ДИЗПРО» ул. Героев 12а, тел. 41-71-99



ОКП РБ 28.14.13.570



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ PN 1,6 МПа
Руководство по эксплуатации
Паспорт
9277.39.00.00 PЭ

Декларация о соответствии № ВУ/113 11.01 ТР013 022 18071.
Срок действия до 18.07.2022 г.
Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР013 007 09721.
Срок действия до 06.08.2023 г.
Сертификат соответствия № ВУ/113 03.12.003 59452.
Срок действия до 06.11.2024 г.

Клапаны запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств.

- 1 Основные технические данные
1.1 Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Изготовитель									
	К л а п а н ы									
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN50 (класс 01)	DN50 M-II	DN50, M-II (класс 01)	
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40	50				
2. Таблица фигур	15E11									
3. Давление номинальное, PN, МПа	1,6									
4. Работа среза	Наследственный пар									
5. Температура рабочей среды, °С	до 200									
6. Герметичность затвора кл. С ГОСТ 9544-2005. Пропуск среды (по воздуху) см ³ /мин., не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2	9,0				
7. Масса, кг, не более	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3	1,1	1,35	1,2	
8. Материал основных деталей: - корпус, крышки, шпиндель, гайка сальника; - прокладка золотника; - втулка сальника	Латунь ЛП40Сд или ЛЦ40С Виконт ТУ У 25.1-30664881-001-2032 Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10067-80E									

2 Комплектность
Комплекты поставки: паспорт - 2 экз. на каждое упаковочное место.

3 Гарантия изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.
Гарантийная наработка до отказа - 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.
Гарантийный срок хранения - 18 месяцев.

4 Спецификация об упаковке изделия

4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона.

4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без поджатия), золотники в крайнем нижнем положении.

5 Спецификация об утилизации

5.1 Клапаны не подвержены химическим, механическим, радиационным, электромагнитным, биологическим и термическим воздействиям на окружающую среду.


5.2 По истечению срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среде.

5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

6 Соответствие с приемкой

6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

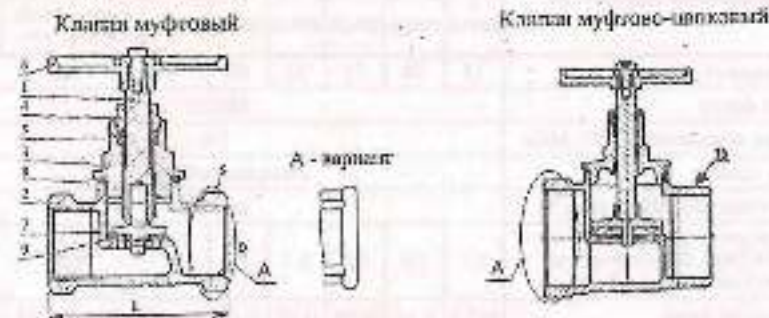
6.2 Клапан DN 25, PN 1,6 МПа, тип 15В1п изготовлен и принят согласно ТУ РБ 580059237.015-2000 и признак годным для эксплуатации.

М. П.  04.2022 (месяц, год) (подпись)

7 Техническое описание

7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с номинальным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-циповый (м-ц).



1 - шпindel; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - муфта сальника; 6 - маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка золотника.

Рисунок 1. Клапаны запорные PN 1,6 МПа

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики клапанов.

Таблица 2

Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	K, мм, диаметр под ключом	Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм, диаметр под ключом
DN15	G 1/2 - B	46	27	DN50	G 2 - B	99	70
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ц		100	
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (вер. 01)		95	А вариант
DN32	G 1 1/4 - B	83	48			96	
DN40	G 1 1/2 - B	95	55	DN50, м-ц, (вер. 01)			

7.3 Установочное положение – любое, подача рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление подачи рабочей среды; номинальный диаметр; товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (6), шпindel (1) перемещается, поджимает или опускает золотник (7), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °С и относительной влажности 80 % при температуре +25 °С.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды ±50 °С и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °С.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 7 лет;
- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;
- наработка до отказа – не менее 3000 циклов.

8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и компетенции навыки работы с клапанами на газопроводах.

8.2 При монтаже и эксплуатации КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ: снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навинчивания на трубу клапан следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается.

8.4 При монтаже клапана на трубопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.